ตารางขนาดดอกสว่านมาตรฐานทุกระบบ (Drill Size Chart)

ตารางเทียบขนาดดอกสว่าน Decimal Equivalent เรียงตามขนาดจริงจากเล็กไปใหญ่: ดอกเบอร์ (#80 ถึง #1 ยิ่งเบอร์มากยิ่งเล็ก) · ดอกตัวอักษร (A ถึง Z ยิ่งใกล้ Z ยิ่งโต) · ดอกเศษส่วนนิ้ว · รูเจาะจริงมักโตกว่าดอกสว่าน ~0.02–0.05 มม. รูสลักเดือยหรือตลับลูกปืนให้เจาะนำแล้วตามด้วยรีมเมอร์

ดอก	นิ้ว	มม.	ใช้เจาะ
#80	.0135	0.34	รูเข็ม
1/64"	.0156	0.40	—
#75	.0210	0.53	—
#70	.0280	0.71	—
1/32"	.0312	0.79	—
#65	.0350	0.89	—
#60	.0400	1.02	—
#56	.0465	1.18	—
3/64"	.0469	1.19	—
#55	.0520	1.32	—
#54	.0550	1.40	—
#53	.0595	1.51	#0-80
1/16"	.0625	1.59	สลัก 1/16"
#52	.0635	1.61	—
#51	.0670	1.70	—
#50	.0700	1.78	#2-56 UNC
#49	.0730	1.85	—
5/64"	.0781	1.98	—
#47	.0785	1.99	#3-48
#45	.0820	2.08	—
#43	.0890	2.26	#4-40 UNC
3/32"	.0938	2.38	สลัก 3/32"

ดอก	นิ้ว	มม.	ใช้เจาะ
#41	.0960	2.44	—
#40	.0980	2.49	—
#38	.1015	2.58	—
#36	.1065	2.71	#6-32 UNC
7/64"	.1094	2.78	—
#33	.1130	2.87	—
#31	.1200	3.05	—
1/8"	.1250	3.18	สลัก 1/8"
#30	.1285	3.26	หมุด 1/8"
#29	.1360	3.45	#8-32 UNC
#27	.1440	3.66	—
#25	.1495	3.80	#10-24 UNC
5/32"	.1562	3.97	—
#21	.1590	4.04	#10-32 UNF
#19	.1660	4.22	—
#16	.1770	4.50	#12-24
3/16"	.1875	4.76	สลัก 3/16"
#10	.1935	4.91	—
#7	.2010	5.11	1/4-20 UNC
#3	.2130	5.41	1/4-28 UNF
7/32"	.2188	5.56	—
E (1/4")	.2500	6.35	สลัก 1/4"

ดอก	นิ้ว	มม.	ใช้เจาะ
F	.2570	6.53	5/16-18 UNC
G	.2610	6.63	—
17/64"	.2656	6.75	—
H	.2660	6.76	—
I	.2720	6.91	5/16-24 UNF
J	.2770	7.04	—
K	.2810	7.14	—
9/32"	.2812	7.14	—
L	.2900	7.37	—
M	.2950	7.49	—
19/64"	.2969	7.54	—
N	.3020	7.67	—
5/16"	.3125	7.94	3/8-16 UNC
O	.3160	8.03	—
P	.3230	8.20	—
21/64"	.3281	8.33	—
Q	.3320	8.43	3/8-24 UNF
R	.3390	8.61	—
11/32"	.3438	8.73	—
S	.3480	8.84	—
T	.3580	9.09	—
U	.3680	9.35	7/16-14 UNC

ดอก	นิ้ว	มม.	ใช้เจาะ
3/8"	.3750	9.53	สลัก 3/8"
V	.3770	9.58	—
W	.3860	9.80	—
25/64"	.3906	9.92	7/16-20 UNF
X	.3970	10.08	—
Y	.4040	10.26	—
Z	.4130	10.49	—
27/64"	.4219	10.72	1/2-13 UNC
7/16"	.4375	11.11	—
29/64"	.4531	11.51	1/2-20 UNF
15/32"	.4688	11.91	—
1/2"	.5000	12.70	สลัก 1/2"
17/32"	.5312	13.49	5/8-11 UNC
9/16"	.5625	14.29	—
37/64"	.5781	14.68	5/8-18 UNF
5/8"	.6250	15.88	สลัก 5/8"
21/32"	.6562	16.67	3/4-10 UNC
11/16"	.6875	17.46	3/4-16 UNF
3/4"	.7500	19.05	สลัก 3/4"
13/16"	.8125	20.64	—
7/8"	.8750	22.23	1"-8 UNC
1"	1.000	25.40	สลัก 1"

คำอธิบายและตัวอย่างเพิ่มเติม
tarangchang.com/reference/cutting-speed/drill-sizes/

ปรับปรุง 8 พ.ย. 2569
© ตารางช่าง สงวนลิขสิทธิ์

Facebook
9tarang.chang

LINE
@773kjxjd