ตารางขนาดรูเจาะนำต๊าป (Tap Drill Chart)

ต๊าปตัด (Cutting tap): รูเจาะนำ ≈ D – P (เกลียวราว 92% ตาม JIS, ราว 77% ตามตารางนิ้ว) สเตนเลสหรือเหล็กแข็งเพิ่ม 0.05–0.1 มม. · **ต๊าปรีด (Forming tap):** รูเจาะนำ ≈ D – 0.44P (เกลียว ~65–70%) ห้ามใช้รูต๊าปตัดกับต๊าปรีด

เกลียวเมตริกหยาบ (Metric Coarse)

เกลียว	พิตช์	ต๊าปตัด	ต๊าปรีด
M1.6	0.35	1.25	1.45
M2	0.40	1.60	1.80
M2.5	0.45	2.05	2.30
M3	0.50	2.50	2.80
M4	0.70	3.30	3.70
M5	0.80	4.20	4.65
M6	1.00	5.00	5.55
M8	1.25	6.80	7.40
M10	1.50	8.50	9.30
M12	1.75	10.20	11.20
M14	2.00	12.00	13.10
M16	2.00	14.00	15.10
M18	2.50	15.50	16.90
M20	2.50	17.50	18.90
M24	3.00	21.00	22.70

เกลียวเมตริกละเอียด (Metric Fine)

เกลียว	ต๊าปตัด	ต๊าปรีด	การใช้งานทั่วไป
M6 × 0.75	5.20	5.65	สกรูปรับแต่ง ละเอียด
M8 × 1.0	7.00	7.55	ยานยนต์ ข้อต่อไฮดรอลิก
M10 × 1.0	9.00	9.55	เกจวัด ปลั๊กเซนเซอร์
M10 × 1.25	8.80	9.45	ยานยนต์ญี่ปุ่น JIS
M12 × 1.25	10.80	11.45	น็อตล้อรถยนต์ญี่ปุ่น
M12 × 1.5	10.50	11.35	ยานยนต์ยุโรป สกรูโครงสร้าง
M14 × 1.5	12.50	13.35	หัวเทียน ถ่ายน้ำมันเครื่อง
M16 × 1.5	14.50	15.35	ข้อต่อแรงดัน เพลาส่งกำลัง
M20 × 1.5	18.50	19.35	ล็อคนัทตลับลูกปืน

เกลียวนิ้ว (UNC & UNF)

เกลียว	TPI	ดอกนิ้ว	มม.	ดอกเมตริก
#4 - 40 UNC	40	#43	2.26	2.30
#6 - 32 UNC	32	#36	2.71	2.70
#8 - 32 UNC	32	#29	3.45	3.50
#10 - 24 UNC	24	#25	3.80	3.80
#10 - 32 UNF	32	#21	4.04	4.00
1/4" - 20 UNC	20	#7	5.11	5.10
1/4" - 28 UNF	28	#3	5.41	5.40
5/16" - 18 UNC	18	F	6.53	6.50 / 6.60
5/16" - 24 UNF	24	I	6.91	6.90
3/8" - 16 UNC	16	5/16"	7.94	8.00
3/8" - 24 UNF	24	Q	8.43	8.50
7/16" - 14 UNC	14	U	9.35	9.40
7/16" - 20 UNF	20	25/64"	9.92	9.90
1/2" - 13 UNC	13	27/64"	10.72	10.80
1/2" - 20 UNF	20	29/64"	11.51	11.50
5/8" - 11 UNC	11	17/32"	13.49	13.50
5/8" - 18 UNF	18	37/64"	14.68	14.75
3/4" - 10 UNC	10	21/32"	16.67	16.50
3/4" - 16 UNF	16	11/16"	17.46	17.50
1" - 8 UNC	8	7/8"	22.23	22.20

เกลียวท่อ (Pipe Threads)

ขนาด	TPI	PT / Rc (เรียว)	G (ตรง)	NPT
1/8"	28 (NPT 27)	8.20	8.80	8.50
1/4"	19 (NPT 18)	11.00	11.80	11.00
3/8"	19 (NPT 18)	14.50	15.30	14.50
1/2"	14 (NPT 14)	18.10	19.00	17.80
3/4"	14 (NPT 14)	23.50	24.50	23.00
1"	11 (NPT 11.5)	29.50	30.80	29.00

© ตารางช่าง สงวนลิขสิทธิ์